

Memstor™

Agente conservador de membranas



Memstor™ previene de manera segura y efectiva el crecimiento microbiológico dentro de los elementos y sistemas de membranas durante el almacenamiento a largo y corto plazo. Elimina la necesidad de Formaldehído, Metabisulfito de Sodio y otros químicos que son peligrosos o inestables. Memstor™ es efectivo a largo plazo y es compatible con todo tipo de membranas, enjuagando fácilmente de las membranas. Un medidor de conductividad puede monitorear convenientemente la integridad del enjuague en comparación con la conductividad de fondo del agua de enjuague. Memstor™ está empaquetado como un polvo seco, estable y no reactivo para facilitar su transporte y almacenamiento.

Características

- Formulado específicamente para prevenir el crecimiento microbiológico dentro de los elementos y sistemas de membranas durante el almacenamiento.
- Elimina la necesidad de Formaldehído, Metabisulfito de Sodio y otros químicos que son peligrosos o inestables.
- Compatible con RO, NF y UF membranas de todos los principales fabricantes.
- No tóxico y respetuoso del medio ambiente.
- Formulación en polvo para facilitar el transporte y almacenamiento.
- Certificado bajo NSF/ANSI Standard 60 para producción de agua potable.



Tasa de dilución

Mezcle en una proporción de una libra de Memstor™ a 6 galones de DI o agua permeada.



Especificaciones

Apariencia:	pH del producto
Polvo blanco	(1%):
	4.3 ± 2.0

Aplicación

Almacenamiento en línea 1. Limpie las membranas antes del almacenamiento. 2. Recircular la solución de almacenamiento a baja presión (<60 PSI) a través de las membranas durante un mínimo de 15 min. 3. Después de la recirculación, apague el sistema. Asegúrese de que la solución de almacenamiento no se drene de las membranas. 4. Después del almacenamiento, enjuague las membranas con DI o permear agua durante 30 min antes del inicio del sistema. **Almacenamiento en contenedores** 1. Limpie las membranas con limpiadores King Lee. 2. Coloque las membranas en un recipiente de almacenamiento lleno de Memstor™ solución. 3. Después del almacenamiento, coloque las membranas en el sistema y enjuague con DI o agua permeada hasta que la conductividad sea igual antes y después de la membrana.



Embalaje

25 lbs (11.3 kg), 45 lbs (20.4 kg)

