



Vapamón Pélet

El amoniaco es un compuesto ampliamente utilizado industrial y comercialmente. Posee un olor repulsivo que con frecuencia requiere controlarse.

Las aminas, por su parte, son moléculas orgánicas derivadas del amoniaco. Comparten, por lo tanto, algunas propiedades químicas entre sí.

Las aminas se caracterizan por poseer olores nauseabundos. Están presentes en los aminoácidos que conforman las proteínas, y que son un componente esencial de los organismos vivos. Cuando las proteínas se descomponen, forman distintas aminas, como cadaverina y putrescina, que poseen un olor desagradable. De ahí viene el olor de la carne descompuesta.

Aunque el carbón activado es el principal adsorbente utilizado en la purificación de aire, no tiene la capacidad para retener amoniaco, ni aminas de bajo peso molecular.

Es por ello que Carbotecnia ofrece Vapamon pélet, un carbón activado impregnado con ácidos no volátiles, que retiene esta familia de compuestos por reacción química en la superficie del carbón.

La capacidad de adsorción de Vapamon pélet es más del doble que la de un carbón no impregnado. Entre sus principales aplicaciones están: el control de olores en venteos de plantas de tratamiento de aguas residuales o en áreas de producción y almacenaje de productos cárnicos; y el control de olores en los múltiples procesos que utilizan amoniaco.

El carbón activado estándar a partir del que se produce Vapamon pélet, es de muy alta capacidad, y tiene una forma de pelets cilíndricos de 4 mm de diámetro, que causan muy baja caída de presión en corrientes gaseosas.

Especificaciones técnicas

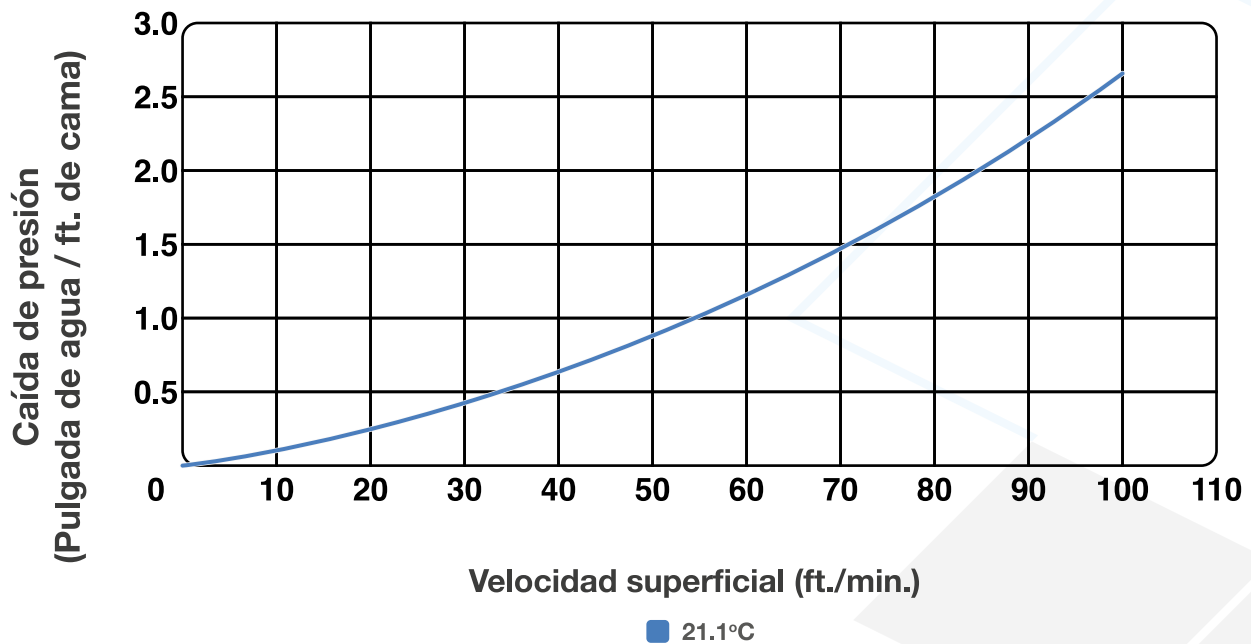
Propiedad	Especificación		Norma
Área superficial BET (m ² /g, mín.)	Pélet-8	1000	NA
	Pélet-10	1000	
Densidad aparente (g/cm ³)	Pélet-8	0.45 – 0.55	ASTM D-2854
	Pélet-10	0.37 – 0.47	
Humedad (% , máx.)	10.0		ASTM D-2867
Dureza (% , mín.)	92		ASTM D-3802
Diámetro nominal (mm)	4		NA
Número de yodo (mg/g mín.)	Pélet-8	800	ASTM D-4607
	Pélet-10	1000	
Contenido de cenizas (% , máx.)	14		ASTM D-2866
pH del extracto acuoso (máx.)	2		ASTM D-3838
Capacidad de retención de amoniaco (% , peso)	11.0		NA
Presentación: ft ³ , sacos de 25 kg y supersacos de 500 kg.			*Antes de impregnar



Vapamón Pélet

Gráfica de caída de presión

Caída de presión típica (Pélet 4mm / Presión 15 psia)



Garantía de Carbotecnia

Las especificaciones e información contenidas en esta ficha técnica están basadas en fuentes que consideramos serias y confiables, así como en mediciones realizadas por nuestro laboratorio de control de calidad. Dado que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de nuestro control, este documento no implica ninguna garantía implícita o explícita del funcionamiento del producto. Es recomendable que el usuario realice siempre pruebas piloto para determinar si las características y rendimientos aquí reportados son los adecuados para su proceso.