



Vapamón se fabrica a partir de concha de coco que se calcina y activa térmicamente en una atmósfera reductora, con la que se obtiene un producto altamente microporoso y especialmente adecuado para la adsorción de contaminantes orgánicos.

Después de la activación, el carbón se impregna con componentes ácidos, los cuales son muy estables y quedan fuertemente ligados a la superficie del mismo. Estos le brindan una gran capacidad para la retención de moléculas alcalinas, como es el caso del amoníaco y de las aminas de bajo peso molecular.

Entre las aplicaciones de Vapamón se incluye el control de olores en cuartos de fotocopiado, en áreas de procesamiento de pescado, en la retención de contaminantes en procesos químicos diversos y en venteos de tanques. Otra aplicación común es en la fabricación de respiradores de cartucho.

Vapamón debe manejarse con los cuidados correspondientes a un material de carácter ácido y debe mantenerse en un medio ambiente lo más seco posible, ya que es higroscópico (atrapan humedad del ambiente). Sin embargo, estos cuidados se compensan con la capacidad de este carbón, que es de aproximadamente el doble respecto a otros carbones impregnados que se fabrican para retener gases y vapores alcalinos.

Se fabrica en dos tamaños: 8x14 y 14x30. Además, está disponible en presentación libre de finos (LF), para su uso en cartuchos para respiradores. En caso de requerir otra granulometría, se puede producir sobre pedido.

### Información de retención de vapores

Retiene:

Amoníaco (NH<sub>3</sub>) y aminas Todo tipo de vapores orgánicos (aunque con menor capacidad que un carbón no impregnado).

(NOTA: No deben hacerse pruebas organolépticas, ya que el amoníaco puede provocar paro respiratorio.)

Entre los compuestos que retiene están: Amoníaco Bencilamina n-Butilamina Ciclohexilamina Dietilamina Dimetilamina Di-n-propilamina Etilamina Etiléndiamina α-Feniletilamina β-Feniletilamina Hexametiléndiamina Isobutilamina Isopropilamina Metilamina Metiletilamina n-Propilamina sec-Butilamina t-Butilamina Tetrametilendiamina m-Toluidina o-Toluidina p-Toluidina Trietilamina Trimetilamina Tri-n-propilamina

### Especificaciones técnicas

| Propiedad  | Especificación | Norma                     |
|--|----------------|---------------------------|
| Área superficial (m <sup>2</sup> /g, mín.)*  | 600            | Método BET N <sub>2</sub> |
| Densidad aparente LF (g/cm <sup>3</sup> )*   | 0.55 - 0.70    | ASTM D-2854               |
| Densidad aparente (g/cm <sup>3</sup> )*  | 0.55 - 0.66    |                           |
| Humedad (% , máx.)   | 10.0           | ASTM D-2867               |
| Dureza (% , mín.)*   | 96.0           | ASTM D-3802               |
| Granulometría: (Us Std. mesh)<br>Material que sale del rango de tamaño de partícula especificado<br>(% máx. de gruesos / % máx. de finos). | 8x14           | 10.0 / 7.0                |
|  | 14x30          | 10.0 / 5.0                |
| Contenido de cenizas (% , máx.)*   | 4.0            | ASTM D-2866               |
| pH (mín.)  | < 2            | ASTM D-3838               |
| Capacidad de retención de amoníaco (% , peso)  | 11.0           | NA                        |

\*Antes de impregnar

### Presentaciones

|  | Cubeta 10 Kg. | Cuñete 100 Kg. | Saco 25 Kg. |
|--|---------------|----------------|-------------|
| 8x14   | X             | X              | O           |
| 14x30  | X             | X              | O           |
| Para aplicación en respiradores (Libre de finos) |               |                |             |
| 8x14 LF  | O             | O              | X           |
| 14x30 LF   | O             | O              | X           |

### Garantía de Carbotecnia

Las especificaciones e información contenidas en esta ficha técnica están basadas en fuentes que consideramos serias y confiables, así como en mediciones realizadas por nuestro laboratorio de control de calidad. Dado que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de nuestro control, este documento no implica ninguna garantía implícita o explícita del funcionamiento del producto. Es recomendable que el usuario realice siempre pruebas piloto para determinar si las características y rendimientos aquí reportados son los adecuados para su proceso.

