



Este carbón activado en polvo se fabrica a partir de madera de pino que se activa con ácido fosfórico. Diseñado específicamente para la decoloración de líquidos, con una excelente tasa de velocidad de filtración.

Tanto la materia prima como el método de activación, les dan a este carbón una buena capacidad para retener moléculas grandes, como grasas, proteínas y otras que aportan color a productos líquidos.

Entre las aplicaciones del carbón Megapol C se encuentran la decoloración de vinos, destilados, otras bebidas, aceites comestibles, jarabe de azúcar, entre otros.

■ Especificaciones técnicas

Propiedad	Especificación	Norma
Número de yodo (Mgl2/g, mín.)	800	ASTM D-4607
Densidad aparente (g/cm ³)	0.29	ASTM D-2854
Humedad al empacar (% , máx.)	12	ASTM D-2867
Decoloración de melazas (mín.)	110	NA
Adsorción de azul de metileno (g AM/100 g)	18	NA
Porcentaje que pasa la malla 325 (% , mín./máx.)	60/80	ASTM D-5158

Presentación: Sacos de 20 kg.

Garantía de Carbotecnia

Las especificaciones e información contenidas en esta ficha técnica están basadas en fuentes que consideramos serias y confiables, así como en mediciones realizadas por nuestro laboratorio de control de calidad. Dado que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera de nuestro control, este documento no implica ninguna garantía implícita o explícita del funcionamiento del producto. Es recomendable que el usuario realice siempre pruebas piloto para determinar si las características y rendimientos aquí reportados son los adecuados para su proceso.

