

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.



Gama de medición típica -1,500...+1,500 mV; son posibles gamas más amplias en función del instrumento de medición.

Con nuestra línea de sensores de redox DULCOTEST® pH dispone de una amplia gama de sensores para resolver sus tareas de medición. Los campos de aplicación abarcan desde tareas sencillas de tratamiento de aguas hasta aguas de proceso industriales con elevados requisitos ante la temperatura, presión, tolerancia a la suciedad y resistencia química.

La producción de nuestros electrodos se somete a los más estrictos controles de calidad y se realiza de forma automatizada en los pasos rutinarios y bajo controles manuales en los pasos críticos. Esto permite obtener un nivel óptimo de calidad reproducible y reducción de costos.

El potencial redox es una magnitud de medida que permite cuantificar de forma no selectiva la presencia de reductores o de oxidantes en un medio en determinadas circunstancias. La medición de este parámetro es relativamente económica pero también tiene algunas desventajas: Sin determinación selectiva de un reductor/oxidante específico, fuerte dependencia del pH, la señal de medición se desvía en una curva de saturación en caso de creciente concentración. Para la medición selectiva de diferentes reductores y oxidantes sin las ventajas mencionadas se utilizan los sensores amperométricos correspondientes (p. ej., sensores de cloro).

Ventajas clave

- La medición precisa y confiable permite un proceso eficiente y de elevada seguridad
- La amplia gama de tipos de sensores con diferentes diseños permite una aplicación confiable en diferentes ámbitos.
- La gran calidad de los electrodos de medición y diafragmas junto con el sistema de referencia estable aseguran una larga vida de los productos. Con ello, se minimizan los tiempos muertos y los gastos de mantenimiento
- Los reducidos tiempos de almacenamiento y cortos plazos de entrega permiten aprovechar al máximo la vida útil de los sensores de pH (el envejecimiento de los sensores de vidrio se inicia inmediatamente después de su producción)
- Integración a la medida en el proceso mediante versiones especiales de longitud de montaje, longitud de cable y conectores
- Los clientes OEM obtendrán una etiqueta propia

Campo de aplicación

- Desintoxicación de cianuro en caso de valor elevado de pH mediante oxidación
- Desintoxicación de cromato en caso valor de pH bajo mediante reducción
- Control del efecto desinfectante en caso de dosificación de oxidantes
- Agua de piscinas, agua potable
- Agua de proceso
- Agua químicamente contaminada
- agua de enfriamiento, agua residual

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Datos técnicos

Sensor de redox RHES-Pt-SE

Sensor de redox optimizado para aplicaciones de tratamiento de agua potable y piscinas/jacuzzis de hasta 60° C/3 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para aplicaciones en piscinas y agua potable
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante los desinfectantes agresivos
- Sistema de referencia estable
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 60 °C
Presión máx.	3.0 bar
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	Platino
Diafragma	cerámica
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Piscinas, jacuzzis, agua potable.
Resistencia a	desinfectante
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHES-Pt-SE SLg100	100 ±3 mm	1051746
RHES-Pt-SE	120 ±3 mm	150703

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHES-Au-SE

Sensor de redox optimizado para aplicaciones de tratamiento de agua potable y piscinas/jacuzzis cuando se utilizan métodos de desinfección por electrólisis, y en tratamientos de ozono de hasta 60° C/3 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Electrodo de oro para evitar interferencias por productos procedentes de procesos electrolíticos en los que el electrodo se sumerge directamente en el agua de medición
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para aplicaciones en piscinas y agua potable
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante los desinfectantes agresivos
- Sistema de referencia estable
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 60 °C
Presión máx.	3.0 bar
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	oro
Diaphragma	cerámica
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Piscinas, jacuzzis, agua potable, con desinfectantes de procesos de electrólisis (electrodos directamente en el agua de proceso).
Resistencia a	desinfectante, subproductos de la electrólisis y el tratamiento con ozono
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHES-Au-SE	120 ±3 mm	1044544

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEP-Pt-SE

Sensor de redox optimizado para agua de proceso transparente y condiciones de hasta 80° C/6 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para elevados requisitos de proceso
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante sustancias químicas agresivas
- Sistema de referencia estable para elevados requisitos de presión/temperatura
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 80 °C
Presión máx.	6.0 bar
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	Platino
Diafragma	cerámica
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	15 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Piscinas, agua potable y agua industrial, galvanoplastia.
Resistencia a	desinfectante, no adecuado para medios que contienen ozono, cianidas, electrolisis (electrodo directamente en el agua de medición)
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEP-Pt-SE	120 ±3 mm	150094

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEP-Au-SE

Sensor de redox optimizado para aplicaciones de tratamiento de agua potable cuando se utilizan métodos de desinfección por electrólisis, en tratamientos de ozono y desintoxicación de cianuro de hasta 80° C/6 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Electrodo de oro para evitar interferencias por productos procedentes de procesos electrolíticos en los que el electrodo se sumerge directamente en el agua de medición
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para elevados requisitos de proceso
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante las sustancias químicas agresivas
- Sistema de referencia estable para elevados requisitos de presión/temperatura
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 80 °C
Presión máx.	6.0 bar
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	oro
Diaphragma	cerámica
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	15 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Desintoxicación de cianuro, monitoreo del ozono.
Resistencia a	desinfectante, subproductos de la electrólisis y el tratamiento con ozono, cianuros
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEP-Au-SE	120 ±3 mm	1003875

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEIC-Pt-SE

Sensor de redox optimizado para uso en aguas residuales e industriales, con los sensores DULCOTEST®.

Ventajas clave

- La cúpula de platino de gran resistencia mecánica asegura una larga vida útil incluso en presencia de partículas abrasivas
- Membrana de Teflón repelente a la suciedad para evitar el bloqueo indeseado de la referencia
- Sistema de referencia Double Junction para estabilidad en aguas contaminadas
- Gran reserva de electrolito para operación prolongada
- Carcasa sólida en plástico de alto desempeño con conexión al proceso integrada para instalación mediante roscas NPT de 1/2" y 3/4".

Temperatura	0 ... 80 °C
Presión máx.	6.0 bar
Conductividad mín.	50 µS/cm
Electrolito	de KCl para agua potable y de piscina
Diaphragma	Diafragma anular de PTFE
Cuerpo del sensor	Plástico
Ø del cuerpo del sensor	17 ± 0.2 mm (bajo la rosca de 1/2"), 22 ± 0.2 mm (bajo la rosca de 3/4")
Longitud instalada	20 ± 0.2 mm (desde el borde inferior de la rosca de 1/2"), 60 ± 0,2 mm (desde el borde inferior de la rosca de 3/4")
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	Rosca NPT de 1/2" y 3/4" NPT
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Aguas residuales industriales y municipales, agua de enfriamiento, agua industrial, agua para la industria química y papelera, aplicaciones generales para agua con contenido de sólidos.
Resistencia a	desinfectante, contenido de sólidos (aguas turbias) y químicos solubles
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, dos electrodos, doble empalme, gel electrolito, gran membrana de teflón, medición de temperatura independiente para compensación de temperatura

No. de pedido

RHEIC-Pt-SE	1082281
-------------	---------

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHER-Pt-SE

Sensor de redox optimizado para agua sucia y en presencia de sólidos y para bajas conductividades > 50 µS/cm de hasta 80° C/6 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- El gran diafragma de Teflon® evita la obstrucción del sistema de referencia
- Larga vida útil en presencia de sólidos
- El electrolito altamente viscoso en combinación con el depósito de sal evita el "desangrado" del electrolito
- Larga vida útil sin variaciones en presencia de agua transparente de baja conductividad
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 80 °C
Presión máx.	6.0 bar
Conductividad mín.	50 µS/cm
Electrolito	polímero que contiene cloruro potásico con reserva de KCl
Electrodo de redox	Platino
Diafragma	Diafragma anular de PTFE
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6/otras versiones a petición
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Aguas residuales municipales e industriales, agua de enfriamiento, agua industrial, industria química, fabricación de papel. Generalmente en aguas con sustancias sólidas evidentes.
Resistencia a	desinfectante, contenido de sólidos (aguas turbias)
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, diafragma anular de teflón, electrolito de polímero

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHER-Pt-SE	120 ±3 mm	1002534

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEX-Pt-SE

Sensor de redox optimizado para agua contaminada con un elevado contenido de sólidos a 6 bar/100° C o 16 bar/25° C

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para altos contenidos de sólidos
- El electrolito sólido permite prescindir del diafragma y evita la obstrucción del sistema de referencia
- Larga vida útil en presencia de lodos porque no dispone de diafragma
- Larga vida útil gracias al electrolito sólido resistente al "desangrado"
- Sistema de referencia estable
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 100 °C
Presión máx.	16.0 bar hasta 25 °C, 6.0 bar hasta 100 °C
Conductividad mín.	500 µS/cm
Electrolito	Polímero que contiene cloruro potásico (sólido)
Electrodo de redox	Platino
Diafragma	Ranura anular (sin diafragma)
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6/otras versiones a petición
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	agua residual, agua industrial, industria química de procesos, emulsiones, suspensiones, medios que contienen proteínas. Generalmente en aguas con un elevado contenido de sólidos. No adecuado para aguas claras, no adecuado para medios con oxidantes.
Resistencia a	contenido de sólidos (aguas turbias), lodos, emulsiones
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, sin diafragma, electrolito de polímero

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEX-Pt-SE	120 ±3 mm	305097

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEN-Pt-SE

Sensor de redox rellenable optimizado para agua químicamente contaminada de hasta 80° C/sin sobrepresión

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Electrolito líquido regenerable mediante recarga continua desde una botella de electrolito instalada encima del electrodo
- 1 diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil en presencia de sustancias químicas disueltas en el agua, que podrían intoxicar el sistema de referencia
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 80 °C
Presión máx.	funcionamiento sin presión
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	solución de cloruro potásico 3 molar, rellenable
Electrodo de redox	Platino
Diaphragma	cerámica
Cuerpo del sensor	Vidrio
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6/otras versiones a petición
Tipo de protección	IP 65
Instalación	Con soporte o manual
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	agua residual, agua de enfriamiento, agua químicamente contaminada, solo aguas transparentes.
Resistencia a	desinfectante, sustancias químicas disueltas en agua
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito líquido, 1 diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEN-Pt-SE	120 ±3 mm	305091

Entrega sin recipiente de reserva de PE ni manguera

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEK-Pt-S

Sensor de redox con cuerpo de plástico para usar con instrumentos de medición manual, optimizado para la aplicación en el tratamiento de agua potable y piscinas/jacuzzis de hasta 60 °C/3 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para aplicaciones en piscinas y agua potable
- Con cuerpo de plástico para evitar la rotura del vidrio
- Protección mecánica de la membrana de vidrio
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante los desinfectantes agresivos
- Sistema de referencia estable
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 60 °C
Presión máx.	funcionamiento sin presión
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	Platino
Diaphragma	cerámica
Cuerpo del sensor	policarbonato
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	125 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	ninguna
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	Con soporte o manual
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Mediciones manuales, p. ej. , piscinas, agua potable, acuarística.
Resistencia a	desinfectante
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEK-Pt-S	125 ±3 mm	305052

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEK-Pt-SE

Sensor de redox con cuerpo de plástico optimizado para aplicaciones de tratamiento de agua potable y piscinas/jacuzzis de hasta 60 °C/3 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para aplicaciones en piscinas y agua potable
- Con cuerpo de plástico para evitar la rotura del vidrio
- Protección mecánica de la membrana de vidrio
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante los desinfectantes agresivos
- Sistema de referencia estable
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Vidrio sin plomo para una producción, aplicación y eliminación (conforme a RoHS) avanzadas y respetuosas con el medio ambiente.

Temperatura	0 ... 60 °C
Presión máx.	3.0 bar
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	Platino
Diaphragma	cerámica
Cuerpo del sensor	policarbonato
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta +25°
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Piscinas, agua potable, acuarística.
Resistencia a	desinfectante
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEK-Pt-SE	120 ±3 mm	1028459

Sensores de redox DULCOTEST®

Medición online confiable de valores redox – con los sensores DULCOTEST®.

Sensor de redox RHEK-L Pt-SE

Sensor de redox con cuerpo de plástico optimizado para la instalación tanto vertical como horizontal, para aplicaciones de tratamiento de agua potable y piscinas/jacuzzis de hasta 60 °C/3 bar

Ventajas clave

- Electrodo electroquímico combinado: Electrodo de redox y de referencia integrados
- Con cuerpo de plástico para evitar la rotura del vidrio
- Posibilidad de instalación horizontal (plana) (ángulo de 90°) (normalmente limitado a ángulos de 0-75°)
- Diafragma y sistema de referencia optimizados para aplicaciones en piscinas y agua potable
- Diafragma cerámico de material especial, tamaño y diámetro de poros optimizados
- Larga vida útil gracias a la difusión ("desangrado") reducida del electrolito
- Casquillo rotativo del cabezal de sensor. Permite mantener el cable conectado durante el montaje y desmontaje del sensor y evita humedad indeseada en los contactos de enchufe.
- Larga vida útil gracias a materiales inertes ante los desinfectantes agresivos
- Sistema de referencia estable

Temperatura	0 ... 60 °C
Presión máx.	3.0 bar
Conductividad mín.	150 µS/cm
Electrolito	gel que contiene cloruro potásico
Electrodo de redox	Platino
Diaphragma	cerámica
Cuerpo del sensor	policarbonato
Ø cuerpo del sensor	12 mm
Longitud de montaje	120 ±3 mm
Posición de montaje	vertical hasta horizontal
Rosca	PG 13.5
Conexión eléctrica	Cabezal de enchufe SN6, rotatorio con cable ProMinent
Tipo de protección	IP 65
Instalación	bypass: salida abierta o retorno del agua de medición en la línea de proceso, en línea: montaje directo en las tuberías; fijo o intercambiable (accesorio intercambiable), tanque, canales: inmersión en el tubo de inmersión
Instrumentos de medición y regulación	todos los dispositivos de medición y regulación DULCOMETER®
Aplicación típica	Piscinas, agua potable, acuarística, posibilidad de montaje horizontal.
Resistencia a	desinfectante
Principio de medición, tecnología	medición potenciométrica directa, 2 electrodos, electrolito de gel, diafragma cerámico

	Longitud de montaje	No. de pedido
RHEK-L Pt-SE	120 ±3 mm	1034919