

Bomba dosificadora peristáltica DULCO flex Control – DFYa

La bomba de dosificación peristáltica DULCO flex Control - DFYa reúne las características de varios productos líderes de la gama de ProMinent



Volumen de bombeo de 5.1 l/h a 410 l/h con una contrapresión de hasta 8 bar

Con la nueva bomba de dosificación DFYa, la hermana mayor de la DFXa, ProMinent amplía su oferta de soluciones en la gama de capacidad alta con una bomba peristáltica inteligente.

La nueva generación de bombas de dosificación peristálticas se puede controlar electrónicamente. Dosifica sin válvula y con una precisión imposible de lograr hasta ahora. Además, la DFYa conserva todas las ventajas de una bomba peristáltica y puede dosificar perfectamente fluidos muy gasificantes, muy viscosos, con partículas o sensibles al cizallamiento.

Como sucede con la DFXa, el cambio de manguera de la DFYa es asistido por la bomba. Durante el cambio de manguera, la bomba despliega instrucciones precisas en la pantalla para realizar los pasos y se mueve automáticamente

a las posiciones correctas para el cambio de manguera. Los distintos materiales de la manguera (NR, NBR, NBR-A, EPDM e Hypalon) permiten a la DFYa cubrir un amplio espectro de fluidos a dosificar.

La bomba peristáltica DFYa se puede manejar fácilmente gracias a su intuitiva interfaz de uso con 4 teclas y click-wheel. Por consiguiente, la DFYa se incluye en la gama de bombas de dosificación inteligentes de ProMinent, que comparten la misma estructura de menú y la misma interfaz de usuario.

La nueva bomba de dosificación peristáltica es incluso compatible con IoT. Esto significa que es totalmente interconectable y se puede conectar a la plataforma DULCOneX desarrollada por ProMinent, lo que la hace más inteligente.

Ventajas clave

- Operación mediante control por contacto, por lotes, manual, analógica o por BUS
- Ajuste de la potencia de dosificación directamente en l/h o en gph
- Integración en sistemas de control de procesos a través de interfaces de BUS como PROFIBUS®, Profinet® o CANopen
- Manejo sin problemas de medios muy gasificantes o bolsas de aire
- Cambio de manguera sencillo guiado por menús
- Sentido de giro reversible

Campo de aplicación

- Minería
- Sector de tratamiento de agua potable y aguas residuales
- Industria química
- Industria papelera
- Industria de los alimentos y bebidas

Para todas las aplicaciones industriales, tanto autónomas como integradas a sistemas existentes

Bomba dosificadora peristáltica DULCO flex Control – DFYa

La bomba de dosificación peristáltica DULCO flex Control - DFYa reúne las características de varios productos líderes de la gama de ProMinent

Datos técnicos

Tipo	Contrapresión máx. bar	Capacidad de bombeo	Velocidad máx. rpm	Altura de succión m CA	Altura de cebado m CA
08410	8	410 l/h ± 10 %	80	8	8
04410	4	410 l/h ± 10 %	80	8	8
02410	2	410 l/h ± 10 %	80	8	8

Material de la manguera:	NR, NBR, EPDM, NBR-A, Hypalon
Autocebante:	Hasta 8 m
Rodillos/patines:	rodillos
Repetibilidad de la dosificación:	±2 % con la manguera introducida después de unas 500 revoluciones
Conexión eléctrica:	100 – 230 VAC ± 10 % 50/60 Hz
Consumo de potencia eléctrica:	Máx. 400 W
Tipo de protección:	IP 55
Peso:	30 kg
Temperatura ambiente permitida:	0 ... 45 °C

Todos los datos son válidos para agua a 20° C.